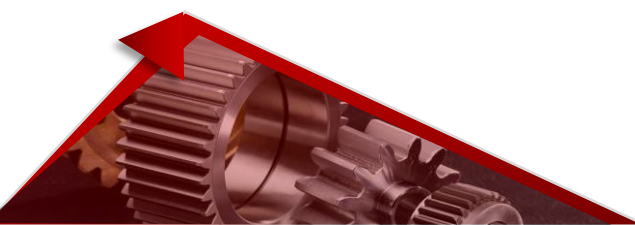


Malho Pilão CNC 40KJ

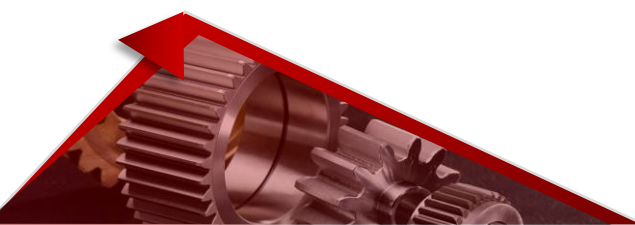


*Imagem ilustrativa do malho completamente montado*



### Malho Pilão CNC 40KJ - Detalhes Técnicos

	Descrição	Item	Unidade	Valor
1	Parâmetros principais	Energia de pancada	KJ	40
		Frequência máxima de pancada	1/min	85
		Altura máxima batida	mm	710
		Altura mínima batida	mm	500
2	Peso	Peso total	t	63.5
		Estrutura	t	42
		Topo	t	2.7
3	Dimensões	Altura total	mm	5950
		Altura acima do solo	mm	5020
		Altura abaixo do solo	mm	930
		Dimensão base estrutura (ED*FT)	mm	2520*1620
4	Área de trabalho	Espaço guia	mm	700
		Profundidade	mm	640
		Altura mínima estampa fechada	mm	220
		Altura máxima estampa fechada	mm	430
		Distância base estampa ao solo	mm	700
5	Parâmetros de fluidos	Caudal bomba de óleo	L/min	290
		Volume tanque óleo	L	2000
		Pressão máxima sistema hidráulico	Mpa	20
		Pressão acumulador	Mpa	12
		Potência motor	Kw	90
6	Refrigerador elétrico	Modelo		DZL400PA
		Capacidade refrigeração	Kcal/h	40000
7	Parâmetros interface	Pressão ar comprimido	Mpa	0.5
		Caudal ar comprimido.	m3/h	30
		Tensão da fonte alimentação	V	380
		Potência da fonte alimentação	KW	180



## Vantagens:

**Tubos quase todos eliminados**

**Alta segurança operacional**

O componente central da unidade hidráulica são bombas de pistão axial de longa duração, acionadas por motores trifásicos por meio de acoplamentos elásticos. O fluido hidráulico é constantemente filtrado. Uma temperatura de óleo constante ideal é alcançada pelo sistema de controlo automático de temperatura. Assim, é garantida a operação uniforme independentemente da temperatura ambiente e das condições de operabilidade, ao mesmo tempo que a vida útil do óleo é prolongada. Uma aba de segurança automática patenteada evita o vazamento de óleo em caso de quebra da haste do pistão.

## Lubrificação a óleo

As guias são lubrificadas automaticamente com uma frequência predefinida dependendo do número de pancadas/min. A unidade de lubrificação está equipada com acionamento próprio. Sistema de amortecimento de vibração. As vibrações emitidas pelo martelo são absorvidas quase completamente.

*Martelos de forja têm de tornar-se amigos do ambiente*

## Circuito de filtro / refrigerador

O óleo hidráulico é tratado por uma unidade separada de refrigeração/filtro com bomba, que é instalada ao lado do martelo. O arrefecimento é efetuado por refrigerador de óleo elétrico.

## Partes principais

### Parte da estrutura

Estrutura, guia em forma de "X", suporte de matriz inferior, êmbolo, haste do martelo, componentes de conexão entre o êmbolo e haste do martelo, cunhas etc.

### Parte hidráulica

Tanque de óleo, acumulador, sub montagem inferior, combinação de bomba motor, válvula de descarga piloto, mangueiras, filtro de óleo, bloco de válvulas, válvula de controlo da pancada e válvula de descarga, outras válvulas hidráulicas etc.

**Parte elétrica:** quadro elétrico, painel de botões, sistema de monitorização automático PLC.

**Parte do controlo numérico:** sistema CNC, *touch screen*.

**Parte de operação:** pedal.

**Parte de tubagens:** calhas, suportes, tubos de óleo, válvula de corte.

**Parte de lubrificação:** bomba de lubrificação, separador de óleo, tubos e conectores.



### Lista de peças suplentes, por equipamento

Nº	Designação	Quantidade
1	Dispositivo medidor de pressão	1 peça
2	Dispositivo de desmontagem da haste do pistão	1 peça
3	Dispositivo de desmontagem da bucha da válvula de sopro	1 peça
4	Dispositivo de enchimento de gás	1 peça
5	Contactador AC	1 peça
6	Sensor de proximidade	1 peça
7	Interrutor de limite	1 peça
8	Sensor de pressão	1 peça
9	Sensor de temperatura	1 peça
10	Válvula de sopro suplente	1 peça
11	Filtros óleo entrada e saída	1 peça
12	Tubos alta pressão para tanque do óleo	1 peça

Juntamente com máquina será entregue a seguinte documentação:

- Manual de utilização
- Certificado de conformidade
- Desenhos das fundações para instalação

Para mais informações entre em contacto connosco.

253 473 365  
geral@fresave.com

www.fresave.com

Rua Central, n.º 1732 | 4800-268, Santo Tirso de Prazins | Guimarães

